

Názvy výrobků zařazených do technického listu**Premiere 60 / 30 / 4****1. Specifikace**

1.1. Betonové vibrolisované výrobky jsou vyráběny kombinovaným účinkem vibrace a přítlaku, při kterém je ve vibrolisu zpracovávána zavlhá betonová směs na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikovaná ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami.

2. Zamýšlené použití

2.1. Méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod. Dlažební prvky nejsou určeny na pojezd vozidel – EN 1339:2003.

2.2. Tato dlažba je určena pouze do soukromých prostor, její odolnost vůči smyku a skluzu je (při zkoušce kyvadlem) větší jak 30 ale menší jak 40. Dlažba není vhodná do veřejných prostor nebo do prostor s větším shromážděním lidí.

2.3. Způsob zhotovení dlážděné plochy musí být proveden vždy s ohledem na místní geologické podmínky, podkladní vrstvy a konkrétní dopravní zatížení – doporučujeme konzultovat s projektantem.

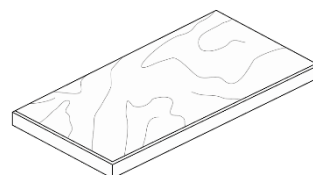
2.4. Dlažební desky Premiere lze použít i pro pokládku na terče zejména pro terasy, lodžie, balkóny a ploché pochůzné střechy.

3. Přednosti

3.1. Pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební desky vyrábí jako dvouvrstvé.

3.2. Přiměřená kombinace pohledového (nášlapného) betonu s jádrovým betonem zajišťuje velmi vysoké užitné vlastnosti:

- vysokou pevnost,



Obr. č. 1 – PREMIERE 60 / 30 / 4

- mrazuvzdornost a odolnost proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek,
- odolnost vůči ohrusu,
- odolnost proti smyku/skluzu.

3.3. Snadná a rychlá pokládka nevyžadující speciální technologie nebo nářadí.

3.4. Jednoduchá opravitelnost poškozené dlážděné plochy.

3.5. Betonové dlažební prvky Premiere umožňují množství barevných kombinací – viz vzorové kladecí plány.

4. Nabídka barev a povrchů

4.1. Aktuální nabídka barevného provedení, včetně druhu povrchů, je uvedena v platném ceníku DITON.

5. Expedice, skladování a manipulace s manipulačními jednotkami

5.1. Základní informace pro expedici, skladování a manipulaci s manipulačními jednotkami jsou uvedeny v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.

5.2. Informace pro stohování manipulačních jednotek jsou uvedeny v dokumentu **Stohovatelnost manipulačních jednotek** – viz www.diton.cz.

6. Doplnující informace

6.1. Rozdíly v barvě a struktuře dlažebních desek mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné.

6.2. Při pokládce je nutné odebírat dlažební prvky z více palet a více vrstev současně, abychom zmírnili barevné rozdíly zadlážděné plochy.

6.3. Dlažební prvky Premiere jsou ošetřeny difuzně otevřeným lakem, který je prodyšný tedy neuzavírá povrch pro vlhkost. Při dešti tedy může docházet k nestejnomyernému průchodu vlhkosti do povrchu

(což se projevuje různým flekatěním) nicméně toto nemá vliv na kvalitu výrobku. Jde pouze o vlastnost laku. Po vyschnutí fleky ihned mizí.

6.4. **Pozor, vydlážděnou plochu z prvků Premiere není možné hutnit vibrační deskou!** Proveďte se pouze zaspárování dlažby.

6.5. Zaspárování dlažby provádíme spárovací hmotou na bázi křemičitého písku a pryskyřičného pojiva, která se vlhkostí vytvrdí a zabrání tak úniku písku ze spár. **Na povrchu výrobku nesmí zůstat křemičitý písek, působil by jako abrazivo a mohlo by dojít k poškrábání povrchu dlažby! Z tohoto důvodu výrobce nedoporučuje spárování klasickým křemičitým pískem frakce 0/2 mm (v pytli bez použití pojiva – křemičitý písek z doplňkového sortimentu společnosti DITON).** Při lepení dlažby na železobetonovou desku pomocí flexibilního lepidla se spáruje speciální spárovací hmotou (s označením CG2ArW klasifikované dle ČSN EN 13888) případně trvale pružným tmelem (odolávajícím UV záření) z kartuše. Při pokládce na terče se dlažební desky nespárují.

6.6. **Před zaspárováním dlažby doporučujeme z hlediska dosažení jednotné barevné celistvosti plochy zaměnit jednotlivé prvky mezi sebou tak, aby došlo k optickému sjednocení plochy.**

6.7. Výskyt vápenných výkvětů na dlažebních deskách (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užité vlastnosti a nepovažuje se za významný.

6.8. Případné dořezání desek je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných desek a zadlážděné plochy.

6.9. Při pokládce na terče je nutné v podkladu zhotovit únosnou betonovou desku vyztuženou KARI sítí o tloušťce vrstvy betonu min. 100 mm. Doporučujeme použít beton třídy min. C 16/20. Na takto připraveném a dobře spádovaném podkladu se zhotoví hydroizolační vrstva, která umožňuje uložení dlažebních desek na terče.

6.10. Pokládka na terče se provádí pouze na únosnou železobetonovou desku, která je opatřena vhodnou hydroizolační vrstvou a řádně spádovaná. Postup pokládky doporučujeme provádět s ohledem na dispoziční parametry a kladecí plán dlážděné plochy. Dlažební desky klademe na terče (pro formát 60/30 je nutné použít 5 ks

terčů umístěných na rozích a ve středu desky), necháváme mezi jednotlivými prvky spáru o šířce přibližně 5-10 mm. Velikost spáry je možné nastavit na terčích. Deska musí ležet na všech terčích tak, aby nedocházelo k pohybu, případné nerovnosti řešíme nastavením terče nebo vložením podložky na terč pod nerovnou část dlažby. Spáry mezi řadami dlažebních desek musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. Nestandardní rozměry pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků.

6.11. Podkladní a úložné vrstvy a pravidla pro pokládku dlažby jsou uvedeny v dokumentu **Obecné zásady pokládky plošné a velkoformátové dlažby** – viz www.diton.cz.

7. Údržba

7.1. Důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozováním nebo znečišťováním.

7.2. Betonové výrobky Premiere se nesmí čistit tlakovou vodou (WAP s rotační tryskou nebo vysokým tlakem v malé vzdálenosti), není vhodné ani čištění pomocí tvrdých kartáčů (např. drátěnka, rýžový kartáč aj.) nebo i čištění koncentrovanými chemickými prostředky! Doporučujeme povrch čistit vodou s menším přídatkem saponátů (např. látkovým mopem) a následně povrch spláchnout pouze pomocí hadice s nízkým tlakem a patřičné vzdálenosti.

7.3. K zajištění stálé barevnosti povrchu výrobku, estetické kvalitě, dosažení vyšších užitných vlastností a lepší údržby je nutné ošetřit povrch výrobku každé dva roky ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu DITON s.r.o. (SikaFloor®- ProSeal-12 nebo Ditonguard).

8. Legislativa

8.1. Betonové výrobky jsou vyráběny v souladu s normou EN 1339:2003 a firemní provozní dokumentací.

8.2. Na danou skupinu výrobků jsou vydána výrobcem Prohlášení o vlastnostech – viz www.diton.cz.

8.3. Kvalita betonových dlažebních prvků je průběžně sledována firemní zkušební laboratoří a dozorována akreditovanými zkušebními laboratořemi.

- 8.4. Potřebná legislativa pro jakoukoli manipulaci, skladování a dopravu je uvedena v dokumentu **Pokyny pro skladování, expedici, dopravu a manipulaci s manipulačními jednotkami** – viz www.diton.cz.
- 8.5. Společnost DITON s.r.o. plní povinnosti zpětného odběru a využití odpadů z obalů zapojením do systému sdruženého plnění – viz www.diton.cz.
- 8.6. Systémy managementu firmy DITON s. r. o. splňují požadavky níže uvedených norem, které jsou ověřovány nezávislou společností CERTLINE.



CERTLINE
 ČSN EN ISO 9001:2016



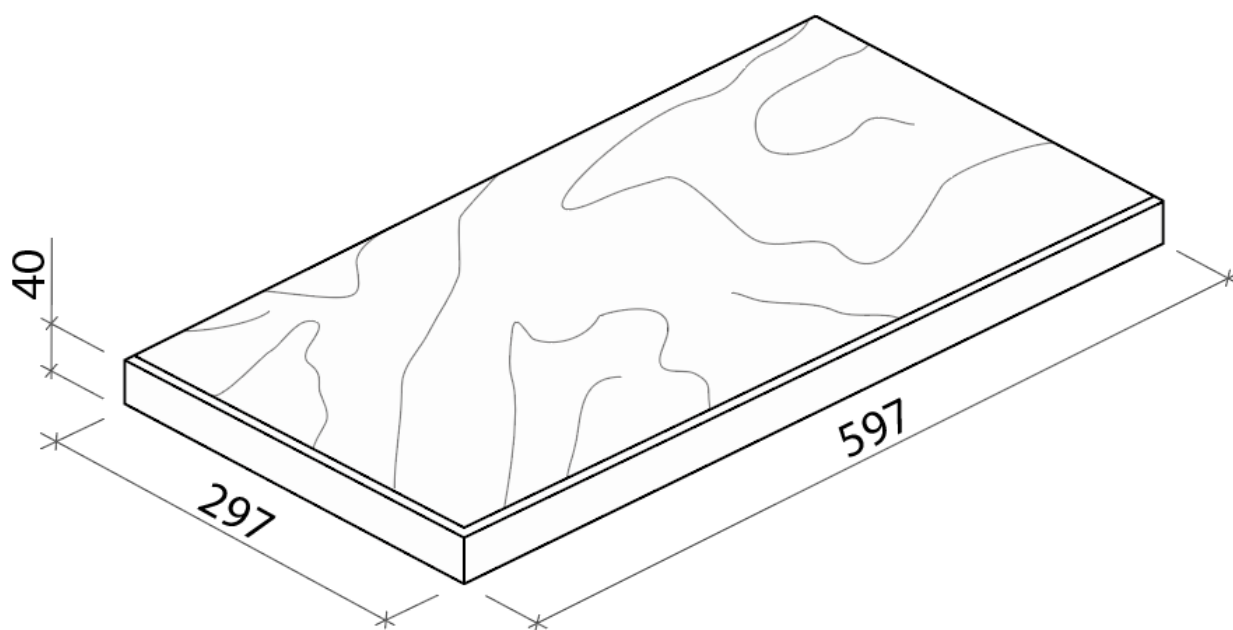
CERTLINE
 ČSN EN ISO 14001:2016



CERTLINE
 ČSN ISO 45001:2018

Tab. - Technické parametry

Název výrobku	Povrch	Rozměr - d/š/v [mm]	MJ	Paletizace [MJ]	Hmotnost manipul. jednotky [kg]
Premiere 60 / 30 / 4	standard, reliéfní, curdep	597x297x40	m ²	6,84	647 kg

Premiere - Rozměry

Obr. č. 2 – Premiere 60 / 30 / 4 rozměry

Platnost

od 1/2025; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu.